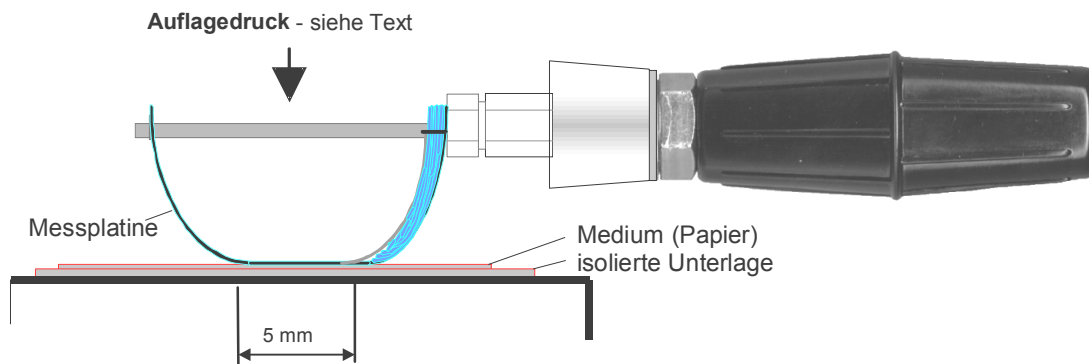


Anweisung für Oberflächensensor mit Messplatine



Sehr geehrter Kunde.

Zur Vermeidung von Messfehlern im Umgang mit unseren Produkten (Feuchtemessgeräte) bitten wir Sie, nachfolgende Empfehlung zu berücksichtigen bzw. einzuhalten!

Auflagedruck der Messplatine:

1.) **Zur Feststellung des Auflagedrucks** der Messplatine ist diese **ganzflächig** in seiner gesamten Breite und unter **ansteigendem Druck** auf das zu messende Medium (Papier, Textil, usw.) aufzulegen. (Weiches Medium erfordert einen kleinen Auflagedruck, hartes Medium erfordert einen starken Auflagedruck der Messplatine.) Den zur richtigen Messung erforderlichen Auflagedruck haben Sie erreicht, wenn das Messinstrument eine unveränderliche max. Anzeigegröße in % anzeigt. **VORSICHT** nicht zu fest andrücken, da sonst die Messplatine brechen kann. Die max. Verformung ist wenn die plattgedrückte Fläche 5 mm ist, siehe Zng. oben.

2.) Die Unterlage auf der das zu messende Medium liegt, muss aus **stabilem** und **isolierendem** (**elektrisch nicht leitendem**) Material bestehen. **Überzeugen Sie sich auf jeden Fall durch eine Probemessung, die Anzeige darf höchstens 3 % (nach 10 sec.) sein.**

3.) **Statische Aufladungen im Bereich des Messplatzes, sowie Ihres eigenen Körpers führen unwillkürlich zu Fehlmessungen. Erkennbar ist dies, wenn die Anzeige beim Messen in den negativen Bereich geht. Entladen Sie Ihren Körper durch vollflächiges Anfassen eines gut geerdeten Metallteiles. Bleiben Sie bei der Messung ruhig und ohne Bewegung der Füße stehen. Bewegungen können ebenfalls zu statischen Aufladung Ihres Körpers führen. Bei zu trockener Luft, insbesondere in beheizten Räumen kann es zu statischen Aufladungen Ihres Körpers kommen. Versuchen Sie auch hier vor Ausführung der Messung Ihren Körper zu entladen.**

4.) Die Messplatine ist stets sauber zu halten. Reinigen Sie die Platinenfläche gegebenenfalls nur mit **reinem Alkohol!** Trocknen Sie anschließend die Fläche mit einem sauberen Tuch. Zum Test schließen Sie den Messsensor am Messgerät (Schalter auf „C“) und drücken Sie die Messtaste ca. 60 Sek. lang, indem Sie den Sensor in der Hand halten und die Sensorplatte nichts berührt. Der dabei angezeigte Messwert muss **unter 3 %** liegen.

Wir weisen darauf hin, dass z.B. Handschweiß, auch geringe Mengen, an der Messplatine ausreicht, um Fehlmessungen hervorzurufen.

Sollten dennoch Fragen zur richtigen Anwendung unserer Messsensoren bestehen, wenden Sie sich bitte an uns.

"Fuva GmbH" Günter Kupferer Richterstr. 37 91052 Erlangen
Telefon: +49(0)9131-52100 Fax: +49(0)9131-54012
Email: postmaster@fuva.de Homepage: <http://www.fuva.de>